

RIDGID®

580



RIDGE TOOL COMPANY

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Технические данные.

Тип: 580
Мощность: 2200 Вт
Скорость: 3400 об/мин
Размер диска: 350 x 25,4 мм
Вес: 17 кг

Максимальная производительность.

90: 4 1/4" x 6 1/2" (107мм x 165 мм)
45: 4 1/4" x 4" (107мм x 100 мм)

Стандартный комплект принадлежностей

Абразивный диск для металла.

Ключ.

Инструкция по технике безопасности.

Внимание: Чтобы уменьшить риск возникновения пожара, получения электрошока и травм, при пользовании электроинструментом всегда следует соблюдать следующие основные меры предосторожности. Прежде, чем пытаться работать на данном изделии, прочитайте это руководство и сопутствующие инструкции.

Предупреждение: Перед тем, как вставлять электровилку устройства в розетку, проверьте следующее:

- * Напряжение: Напряжение электросети, должно соответствовать напряжению, указанному на шильдике.
- * Выключатель: Машина должна быть отключена (выключатель в положении "0").
- * Инструмент: Пользуйтесь подходящими для материала абразивными дисками РИДЖИД. Абразивный диск: Проверьте его перед использованием. Не пользуйтесь поврежденными, изношенными или имеющими иные дефекты дисками. Прежде, чем пользоваться, убедитесь, что диск установлен правильно, и дайте пиле поработать без нагрузки от 5 до 10 секунд. При обнаружении значительного биения или иного дефекта сразу же отключите пилу.

Использование неправильных абразивных дисков снизит производительность резки и может вызвать серьезные несчастные случаи или повреждение машины.

Дополнительные меры безопасности для сухопильной пилы.

1. Всегда плотно прижимайте обрабатываемую деталь к направляющей линейке.
2. Прежде, чем отпустить пусковой выключатель, поднимите диск пилы из распилы.
3. Прежде, чем начинать резку, дайте электродвигателю достигнуть полной скорости.
4. Проверьте, есть ли у электророзетки соединение с заземлением, и защищена ли она плавким предохранителем на 10 А и автоматическим выключателем остаточного тока с током размыкания 30 mA.
5. Пользуйтесь только абразивными дисками РИДЖИД с параметрами скорости по меньшей мере столь же высокими, как об/мин (R.P.M.), указанные на заводской марке.
6. При переноске держите инструмент за ручку.
7. Чтобы избежать повреждения и опасности получения электрошока постоянно следите за тем, чтобы электрошнур не оказывался рядом с диском пилы.
8. Надевайте защитные очки.
9. Пользуйтесь респиратором.
10. Прежде, чем включать устройство в сеть, проверьте исправность работы предохранительного щитка. Никогда не работайте на машине, если предохранительный щиток не на месте.

Работа.

Инструмент оснащен трехжильным шнуром и трехштырьковой вилкой, подходящей к розетке с заземлением. Зелено-желтая жила в шнуре - это провод заземления. Никогда не подсоединяйте этот провод к питающей клемме.

Пусковой выключатель. (См. рис. 1)

Чтобы включить электродвигатель, надавите на механический предохранитель выключателя и нажмите на пусковую кнопку. Чтобы остановить двигатель, отпустите пусковую кнопку.

ВНИМАНИЕ

Абразивный диск РИДЖИД прослужит долго, если будут соблюдаться определенные основополагающие правила:

- * Не прилагайте усилия при введении диска в материал, который нужно распилить.
- * Распиливайте детали, размеры которых не превышают указанные для данного диска.
- * Прежде, чем начинать резку, дайте машине набрать полную скорость вращения.
- * НИКОГДА не останавливайте и не возобновляйте работу, если диск контактирует с материалом. Это приведет к поломке диска.
- * Правильно зажимайте детали и выверяйте их положение по отношению к диску.
- * Чтобы уменьшить нагревание диска, зажимайте детали так, чтобы обеспечить наименьшую поверхность резания.

Повреждения диска, вызванные несоблюдением этих правил, не включаются в гарантию РИДЖИД.

Резка различных профилей (см. рис. 2)

Примечание: Перед регулировкой направляющей линейки выньте вилку из розетки.

Резка под углом 90

Установите направляющую линейку для резки под углом 90, убедитесь, что обрабатываемая деталь выверена по отношению к диску, и зажмите ее между прижимной пластиной и направляющей линейкой.

Резка под углом 45 (или другим углом)

Установите направляющую линейку для резки под нужным углом и затяните два винта. Выверьте обрабатываемую деталь и зажмите ее между прижимной пластиной и направляющей линейкой.

Для ускоренного зажимания и повторного зажимания обрабатываемых деталей одного размера может использоваться рукоятка быстрой установки (см. рис. 3).

Техническое обслуживание и осмотр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед тем, как начинать регулировку или техническое обслуживание машины, всегда вынимайте вилку из розетки.

Графитовые щетки.

Когда щетки сотрутся (минимальная длина 6 мм), замените их. Для замены следует использовать только подлинные щетки РИДЖИД. Выньте вилку из розетки. Снимите вентиляционную крышку. Отвинтите винт-пробку держателя щеток и выньте щетки, не нанося повреждений держателям щеток. Замените щетки и ввинтите на место винт-пробку держателя щеток. Проверьте искрение щеток через прорези для поступления воздуха. В случае чрезмерного искрения немедленно отключите машину и верните ее в уполномоченный сервисный центр РИДЖИД.

Замена абразивных дисков. (См. рис. 4 и 5)

1. Выньте вилку из розетки.
2. Отведите защитный кожух назад и зафиксируйте в этом положении.
3. Нажмите на фиксатор шпинделя и установите ключ на болт шпинделя. Отвинтите болт и осторожно снимите диск.
4. Наденьте на шпиндель новый диск, проверив, чтобы маркировка на диске соответствовала направлению вращения, указанному на защитном кожухе.
5. Установите на место внешний фланец и болт шпинделя, затем плотно затяните его.

Проверка.

Периодически проверяйте степень затяжки всех винтов и подтягивайте те, которые незатянуты. Незатянутые винты могут привести к повреждению инструмента или вызвать серьезные несчастные случаи.

Любая другая регулировка или ремонт должны осуществляться только уполномоченными сервисными центрами РИДЖИД.

Ekspluatavimo instrukcija

Techniniai duomenys

Tipas: 580
Galingumas: 2200 W
Greitis: 3400 aps/min.
Disko matmenys: 350 x 25,4 mm
Svoris: 17 kg

Maksimalus našumas:

90°: 4 1/4" x 6 1/2" (107mm x 165 mm)
45°: 4 1/4" x 4" (107mm x 100 mm)

Standartinis komplektavimas:

Abrazyvinis diskas metalui
Raktas

Saugumo technikos instrukcija

Dėmesio: Gaisro, elektros šoko ir traumų išvengimui naudojantis elektriniais įrankiais, reikia visada griežtai laikytis pagrindinių atsargumo priemonių. Prieš pradėdami dirbti šiuo įrankiu, perskaitykite šias taisykles ir pridėdamas instrukcijas.

Perspėjimas: prieš įjungiant į tinklą patikrinkite:

- Įtampą: ji turi atitikti nurodytai ant prietaiso.
- Išjungėją: turi būti atjungtas (padėtis "0")
- Įrankį: naudokite tinkamus pjaunamai medžiagai abrazyvinius diskus RIDGID. Abrazyvinį diską patikrinkite prieš naudojimą. Nenaudokite pažeistų, išsidėvėjusių arba kitų defektų turinčių diskų. Prieš naudojimą įsitinkinkite, kad diskas įstatytas teisingai, leiskite jam be apkrovimo padirbti nuo 5 iki 10 sek. Pastebėjus žymų mušimą ar kitus defektus, įrankį tuoj pat išjunkite.

Netinkamų abrazyvinių diskų naudojimas sumažins pjovimo našumą ir gali sukelti rimtus nelaimingus atsitikimus bei įrankio gedimus.

Papildomi saugumo technikos reikalavimai sausapjūviui pjūklui

1. Visada tvirtai prispauskite dirbamą detalę prie nukreipiamosios linuotės.
2. Prieš atleidžiant paleidimo jungiklį, pakelkite diską iš pjaunamos detalės.
3. Prieš pradėdami pjovimą leiskite elektros varikliui išvystyti pilną greitį.
4. Patikrinkite ar elektros rozetė įžeminta ir apsaugota 10A elektros

- saugikliu, automatiškai srovės išjungėju.
5. Naudokitės tik RIDGID abrazyviniais diskais su dideliais greičio parametrais, nurodytais gamyklos markiruotėje.
 6. Nešant įrankį laikyti už rankenos.
 7. Kad išvengti elektros šoko, sekite, kad elektros laidas būtų toliau nuo disko.
 8. Naudokite apsauginius akinius.
 9. Naudokite respiratorių.
 10. Prieš įjungiant įrankį į elektros tinklą, patikrinkite skydelio tinkamumą. Niekada nedirbkite nesant apsauginio skydelio.

Darbas

Įrankis sukomplektuotas trijų gyslų laidu ir trijų kaiščių elektros šakute, tinkančia rozetei su žeminiu. Žaliai geltonas laidas skirtas žeminiui. Niekada nejunkite šio laido prie maitinimo gnybto.

Paleidimo išjungėjas (pav. 1)

Norint įjungti elektros variklį, paspauskite mechaninį išjungėjo saugiklį ir paspauskite paleidimo mygtuką. Norint variklį sustabdyti, atleiskite paleidimo mygtuką.

Dėmesio:

Abrazyvinis diskas RIDGID tarnaus ilgai, jeigu laikysitės pagrindinių taisyklių:

- nespauskite disko pradėdamas pjovimą, nuleidžiant diską ant pjaunamos medžiagos.
- pjaukite tokių matmenų medžiagą, kuriai pritaikytas diskas.
- prieš pradėdamas pjovimą, leiskite mašinai išvystyti pilną sukimosi greitį.
- niekada nestabdykite ir neatnaujinkite pjovimo, jeigu diskas nuleistas į pjaunamą medžiagą. Šiuo atveju suluš pjūklo dantys.
- teisingai prispauskite detales, išlyginkite jų padėtį disko atžvilgiu.
- kad sumažinti disko kaitimą pjovimo metu, pjaunamą detalę taip įtvirtinkite, kad užtikrintų galimai mažesnę pjaunamą paviršių. Nesilaikant šių taisyklių, RIDGID netaiko garantijos jų gedimo atveju.

Įvairių profilių pjovimas (pav. 2)

Pastaba: Prieš nukreipimo liniuotės reguliavimą ištraukite šakutę iš rozetės.

Pjovimas 90° kampu

Pastatykite nukreipiamą liniuotę pjovimui 90° kampu, įsitikinkite, kad pjaunama detalė nustatyta disko atžvilgiu, suspauskite ją tarp prispaudimo plokštelės ir nukreipiamosios liniuotės.

Pjovimas 45° kampu (arba kitu kampu)

Nustatykite nukreipiamą liniuotę pjovimui reikiamu kampu ir išsukite du varžtus. Įdėkite apdorojamą detalę ir suspauskite ją tarp prispaudimo plokštelės ir nukreipiamosios liniuotės. Pagreitinant detalės prispaudimui, apdorojant vienus išmatavimų detales, gali būti naudojama greito nustatymo rankenėlė. (pav. 3)

Techninis aptarnavimas ir priežiūra

Perspėjimas: Prieš pradėdamas reguliavimą ir techninį aptarnavimą, visada ištraukite šakutę iš rozetės.

Grafitiniai šepetėliai

Kai grafitiniai šepetėliai susitrins (minimalus ilgis 6mm), juos reikia pakeisti. Keitimui reikia naudoti tik originalius RIDGID šepetėlius. Ištraukite šakutę iš rozetės. Nuimkite vedinimo dangtį. Išsukite šepetėlių laikiklio varžtą-kamštį ir išimkite šepetėlius nepažeidžiant šepetėlių laikiklių. Pakeiskite šepetėlius ir įsukite į vietą šepetėlių laikiklio varžtą-kamštį. Patikrinkite per oro pritekėjimo išpovus šepetėlių kibirkščiavimą. Esant dideliame kibirkščiavimui nedelsiant atjunkite mechanizmą ir kreipkitės dėl remonto į įgaliotą RIDGID serviso centrą.

Abrazyvinių diskų keitimas (pav. 4 ir 5)

1. Ištraukite šakutę iš rozetės.
2. Nusukite apsauginį gaubtą atgal ir užfiksuokite šioje padėtyje.
3. Nuspauskite špindelio fiksatorių ir įstatykite vamzdinį raktą į špindelį. Atsukite varžtą ir atsargiai išimkite diską.
4. Uždėkite naują diską ant špindelio, patikrinkite sukimosi krypties teisingumą pagal markiruotės diskę.
5. Pastatykite į vietą išorinį flanšą ir špindelio varžtą patikimai jį užveržiant.

Patikrinimas

Periodiškai tikrinkite visų varžtų užveržimą ir paveržkite neužveržtus. Nepakankamai užveržti varžtai gali būti įrankio gedimo ir rimtų nelaimingų atsitikimų priežastimi.

Bet koks kitas reguliavimas ir remontas turi būti atliekamas tik RIDGID įgaliuotose serviso centruose.

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

Tehniskie dati

Tips: 580
Jauda: 2200 W
Ātrums: 3400 apgr.min.
Diska lielums: 350 x 25,4 mm
Svars: 17 kg

Maksimālais ražīgums

90°: 4 1/4" x 6 1/2" (107 mm x 165 mm)
45°: 4 1/4" x 4" (107 mm x 100 mm)

Standarta piederumu komplekts

Abrazīvs disks metālam
Atslēga

Drošības tehnikas norādījumi

Uzmanību: Lai mazinātu ugunsgrēkā, elektriskā triecienā un trauma rašanās briesmas, elektroinstrumenta lietošanas laikā vienmēr jāievēro sekojošus drošības pamatnoteikumus. Pirms darba uzsākšanas ar šo instrumentu, izlasiet šo instrukciju un tai pievienotos norādījumus.

Brīdinājums: Pirms instrumenta pieslēgšanas elektriskajam tīklam, pārbaudiet sekojošo:

- **Spriegums:** Tikla spriegumam ir jāatbilst instrumenta plāksnītē norādītajam.

- **Slēdzis:** Instrumentam ir jābū izslēgtam (slēdzis pozīcijā "O").

Instrumenti: Izmantojiet dotajam materiālam piemērotus abrazīvos diskus RIDGID. Abrazīvais disks: Pārbaudiet to pirms lietošanas pārlicinieties, ka disks ir uwstādīts pareizi un ļaujiet zāģim darboties bez slodzes 5–10 sekundes. Konstatējot ievērojamu vibrāciju vai citus defektus, nekavējoties izslēdziet zāģi.

Nepareizu abrazīvo disku lietošana samazinās zāģēšanas produktivitāti un var izraisīt nelaimes gadījumus vai instrumenta bojājumus.

Papildus drošības pasākumi abrazīvā zāģa lietošanas laikā

1. Vienmēr cieši piespiediet apstrādājamo detaļu pie vadlīnēāla.
2. Pirms ieslēgšanas slēdža atlaišanas izceliet zāģējuma.
3. Pirms zāģēšanas uzsākšanas ļaujiet elektromotoram sasniegt pilnu ātrumu.
4. Pārbaudiet, vai tikla kontaktligzda ir iewemēta un vai tā ir aizsargāta ar kustošo 10 A drošinātāju un atlikuma strāvas automātisko izslēģu, kura atvienojuma strāva ir 30 mA.
5. Izmantojiet tikai abrazīvos diskus RIDGID ar tādiem ātruma parametriem, kuri ir vismaz tikpat lieli, kā tas apgriezīenu skaits minūtē, kas norādīts rūpnīcas markā.
6. Pārņemšanas laikā turiet instrumentu aiz roktura.
7. Lai izvairītos no bojājumiem un elektriskā trieciena rašanās briesmāmpastāvīgi raugieties, lai strāvas kabelis neatrastos līdzās zāģa diskam.
8. Nēsājiet aizsargbrilles.
9. Uzlieciet respiratoru.
10. Pirms instrumenta pieslēģšanas strāvai pārbaudiet, vai aizsargs darbojas pareizi. Nekad nestrādājiet ar instrumentu, ja tam nav uzlikts aizsargs.

Darbs

Instrumenti ir aprīkots ar trīsdzīslu strāvas kabeli un trīsdakšīņu kontaktu, kurš ir pievienojams rozetei qr ieezeējumu. Zaļi dzeltenā dzīslā kabeli ir iezemējuma vads. Nekad nepievienojiet šo vadu pie kontaktklemmes.

Slēdzis

(Skat.zīm.1). Lai ieslēģtu elektroģtoru, nospiediet slēģza mehānisko drošinātāju un nospiediet palašanas pogu. Lai izslēģtu motoru, atlaidiet palaišanas pogu.

UZMANĪBU

Abrazīvais disks kalpos ilgim ja tiks ievēroti nteikti pamatnoteikumi:

- Nepielieciet spēku, ievadot disku zāģējamajā diskam norādītos.
- Zāģējiet detaļas, kuru izmēri nepārsniedz attiecīgajam diskam norādītos.
- Pirms zāģēšanas uzsākšanas ļaujiet instrumentam uzņemt pilnu rotācijas ātrumu.
- NEKAD nepārtauciet un neatsāciet darbu, ja disks saskaras ar materiālu. Tas novedīs pie zobu salaušanas,
- Pareizi iestipriniet detaļas un pārbaudiet to stāvólki attiecībā pret disku.
- Lai samazinātu diska sakaršanu, nostipriniet detaļas tā, lai nodrošinātu vismazāko zāģēšanas virsēu,

Uz diska bojājumiem, kuri radušies šo noteikumu neievērošanas dēģ, neattiecas RIDGID garantija.

Daģādu profilu zāģēģšana (skat.zīm.2)

Piezīme: Pirms vadlīnēāla regulēģšanas atvienojiet instrumentu no tīkla.

Zāģēģšana 90 grādu leņģi:

Nostāģdiet vadlīnēālu zāģēģšanai 90 grādu leņģi, pārliecīnieties, ka

apstrādājamā detaļa ir nocentrēta attiecībā pret disku, un iestipriniet to starp fiksatorplātni un vadlineālu.

Zāģēšana 45 grādu (vai kādā citā) leņķī

Nostādiet vadlineālu zāģēšanai nepieciešamajā leņķī un pievelciet divas skrūves. Nocentrējiet apstrādājamo detaļu un iestipriniet to starp fiksatorplātni un vadlineālu.

Viena izmēra apstrādājamo detaļu paātrinātai nostiprināšanai un otrreizējai nostiprināšanai var izmantot ātrās nostiprināšanas rokturi (skat.zīm.3).

Tehniskā apkope un pārbaude

BRĪDINĀJUMS: Pirms uzsākt instrumenta regulēšanu vai tehnisko apkopi, vienmēr atvienojiet to no tīkla.

Grafīta sukuks

Kad sukuks nodils (minimālais garums 6 mm), nomainiet tās. Nomainīti izmantojiet tikai oriģinālās RIDGID sukuks. Atvienojiet instrumentu no tīkla. Noņemiet ventilācijas vāciņu. Atskrūvējiet suku turētāja skrūvējamo vāciņu un izņemiet sukuks, nesabojājot suku turētājus. Nomainiet sukuks un ieskrūvējiet atpakaļ skrūvējamo vāciņu. Pārbaudiet dzirksteļu rašanos sukās caur gaisa ieplūdes spraugām. Ja dzirksteļošana ir pārāk intensīva, nekavējoties atvienojiet instrumentu un nododiet to autorizētā RIDGID servisa centrā.

Abrazīvo disku nomaņa (skat.zīm.4 un 5)

1. Atvienojiet instrumentu no tīkla.
2. Atbidiet drošības pārsegu atpakaļ un nostipriniet to šādā stāvoklī.
3. Nospiediet fiksatora stieni un uzlieciet atslēgu uz stieņa skrūves. Atskrūvējiet skrūvi un uzmanīgi noņemiet disku.
4. Uzmauciet uz stieņa jaunu disku un raugieties, lai diska marķējums atbilstu rotācijas virzienam, kurš norādīts uz drošības pārsega.
5. Nostipriniet savā vietā ārējo atloku un stieņa skrūvi, pēc tam to stingri savelciet.

Pārbaude

Periodiski pārbaudiet visu skrūvju savilkšanas stingrību un pievelciet tās, kuras nav savilkts. Nepievilkts skrūves var novest pie instrumenta bojājuma vai izraisīt nopietnus nelaimes gadījumus.

Visu citu regulēšanu vai remontu drīkst veikt tikai autorizēti RIDGID servisa centri.

KASUTAMISJUHEND

Tehnilised andmed.

Tüüp: 580
Võimsus: 2200W
Kiirus: 3400 p/min.
Ketas: 350 x 25,4 mm
Kaal: 17kg

Materjali max. mõõtmed

90°: 41/4" x 61/2" (107x165mm)
45°: 41/4" x 4" (107x100mm)

Standardvarustus.

Abrasiivketas metallile, vōti.

Ohutusinstruktsioon.

Tāhelepanu!

Kui kasutate elektritōriistu, siis jārgige alati ohutusnōudeid, vāhendamaks tule-, elektritōogi- ja isiklike vigastuste ohtu. Lugege hoolikalt lābi see juhend, enne kui alustate tōod.

Hoiatus: Enne kui ūhendate seadme voolvōrku, kontrollige jārgmisi asju:

- Toitepinge: Pinge masina teh. andmete plaadil peab vastama voolvōrgule.
- Lūliti: Masin peab olema lūlitatud vālja (lūliti asend "0").
- Seade: Kasutage masinas ainult selleks ettenāhtud RIDGID-i abrasiivketast. Kontrollige ketta seisukorda enne kasutamist. Ārge kasutage vigastatud, kulunud vōi mōnel muul moel defektset lōikeketast. Enne masina kāvītamist kontrollige, et lōikeketas oleks korralikult kinnitatud. Seejārel laske masinal 5-10 sek. tūhjalt kāia. Seisake lōikur kohe kui mārkte mingit vibratsiooni vōi defekti. Kui kasutate mitteōiget lōikeketast, vōite saavutada kŭll suurema lābilōikavuse kuid vōite pōhjustada tōsise ōnnetuse vōi rikke masinas.

Lisaohutusnōuded abrasiivsaale.

1. Kinnitage detail alati korralikult vastu tugiplaati.
2. Eemaldage lōikeketas lōigatavast materjalist enne kui vabastate lūliti ja seiskate masina.
3. Enne lōikamist oodake kui masin saavutab max. pōōrded.
4. Veenduge, kas voolvōrgu pistik on maandatud ja kas ta on ūhendatud 10A kaitsmega.
5. Kasutage ainult RIDGID-i abrasiivlōikeketast vastavale kiirusele, mis on

- näidatud tehniliste andmete plaadil.
6. Tõstke tööriista alati ainult käepidemest.
 7. Hoidke toitejuhe löikekettast eemal, et seda mitte vigastada.
 8. Kasutage kaitseprille.
 9. Kasutage tolmumaski.
 10. Enne masina ühendamist toitevõrku, kontrollige et kettakaitse toimiks korralikult. Ärge kunagi kasutage seadet, mille kettakaitse ei tööta.

Kasutamine.

Masin on varustatud toitekaabliga, mis koosneb kolmest katsetatud juhtmest ja kolmest ühendusklemmist. Kolla-roheline juhe on maandus. Ärge kunagi ühendage seda juhet faasiga.

Sisse/välja lüüti. (joonis 1) Vajutage mehaanilisele lüliti lukustusnupule ja tõmmake lüliti päästikut, et käivitada mootor. Vabastage päästik kui soovite masinat seisata.

Oluline.

RIDGID-i abrasiivlöikekettas kestab kaua kui järgida järgmisi soovitusi:

- Ärge suruge väga tugevasti kettale peale kui lõikate.
- Lõigake ainult lubatud max. mõõtudega materjali.
- Oodake kuni masin saavutab max. pöörded ja siis alustage lõikamist.
- Ärge kunagi käivitage ega seisake masinat kui ketas on kontaktis lõigatava materjaliga.
- Kinnitage lõigatav detail korralikult ja veenduge, et ta on tsentreeritud löikekettale.
- Kinnitage materjal korralikult, et saavutada minimaalne löikejälj ja vähendada löikeketta kuumenemist.
Juhul kui ketas puruneb mitte järgides ühte neist punktidest, siis see ei kuulu garantii alla.

Lõikamine erineva nurga all. (joonis 2)

Enne kui asute seadma lõikenurka, eemaldage toitejuhe vooluvõrgust.

90° lõikamine.

Seadke tugiplaat 90° asendisse, kontrollige kas löikekettas ulatub lõikama antud detaili ning kinnitage siis detail tugiplaadi ja kinnitusplaadi vahele.

45° (või teine nurk)

Seadke tugiplaat sobiva nurga alla ning pingutage kaks polti. Tsentreerige detail ja kinnitage ta kinnitusplaadi ja tugiplaadi vahele.

Kiirlukustuskäepidet võib kasutada samamõõduliste detailide kinnitamisel (joonis 3).

Hooldus ja kontroll.

Tähelepanu!

Alati enne igat hooldust või kontrolli, eemaldage toitejuhe vooluvõrgust.

Sõeharjad.

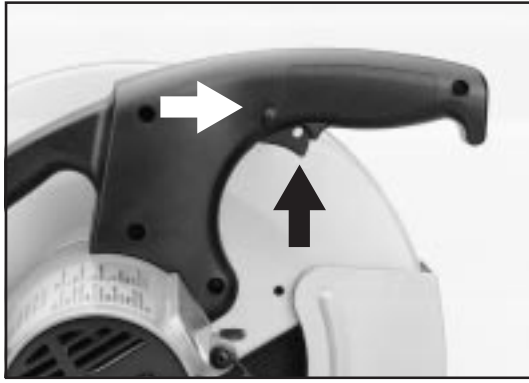
Vahetage harjad kui need on liiga kulunud (min. pikkus 6mm). Kasutage ainult RIDGID-i originaal harju. Eemaldage toitejuhe vooluvõrgust. Eemaldage ventilaatori kate. Keerake lahti harjahoidja kate ja eemaldage harjad, neid vigastamata. Vahetage harjad a keerake tagasi harjapesa kate. Kontrollige harjade sädelemist, vaadates läbi ventilatsioonivade. Kui sädelemine on intensiivne, seisake kohe masin ja toimetage see RIDGID-i remonditöökotta.

Abrasiivketta vahetamine. (joonis 4 ja 5)

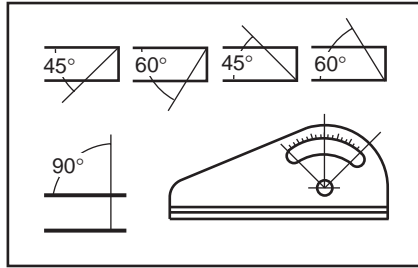
1. Eemaldage toitejuhe vooluvõrgust.
2. Lükake kettakaitse tagasi ning fikseerige ta sellesse asendisse.
3. Vajutage võllilukustusnupule ja keerake võtmega ketta kinnituspolt lahti. Eemaldage ketas ettevaatlikult.
4. Asetage uus ketas südamikule.
5. Asetage tugiseib ning lukustuspolt oma kohale ning pingutage polt korralikult kinni.

Kontroll.

Kontrollige perioodiliselt kõikide kruvide kinniolekut. Kui midagi on lahti, siis pingutage need. Lahtised kruvid võivad põhjustada masina vigastumist või õnnetust. Ülejäänud remonditööd teostab RIDGID-i volitatud remonditöökoda.



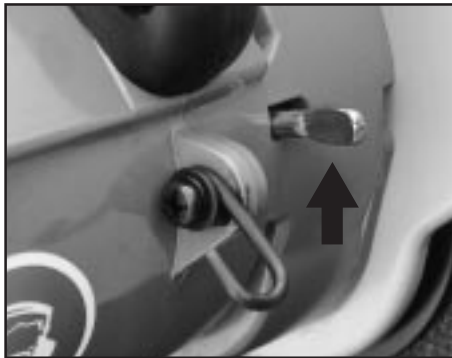
1



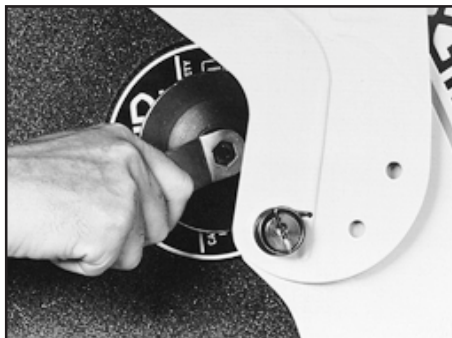
2



3



4



5



Ridge Tool Subsidiary
Emerson Electric Co.